SERVICIO NACIONAL DE APRENDIZAJE SENA

FICHA TECNICA DE ESPECIFICACIONES

NOMBRE DEL ELEMENTO:
Sierra de Banco con mesa deslizante

Codigo UNSPSC: 23231200

APLICACIONES:
Equipo de corte, ideal para desarrollar una amplia gama de actividades en el trabajo de la madera, se utilizará para desarrolló de diversas tareas esenciales en el diseño y transformación de la madera, permitiendo realizar cortes longitudinales y transversales en tablas y paneles de madera, además de ejecutar cortes en ángulo y biselados con gran precisión. Su uso facilita la fabricación de muebles, estructuras y piezas decorativas, optimizando el aprovechamiento del material y garantizando acabados de calidad. Además, su incorporación en la enseñanza práctica fomenta el aprendizaje de técnicas avanzadas de carpintería, promoviendo la eficiencia y la destreza en el manejo de la madera.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS:

Dimensiones de la Máquina Montada: Largo: 1500-1600 mm; Ancho: 1300-1400 mm; Alto: 900-1100 mm
Mesa Principal: 850-950 mm x 800-900 mm
Mesa Deslizante: 650-750 mm x 350-450 mm
Altura Máxima de Corte a 90°: 90-110 mm
Altura Máxima de Corte a 45°: 60-70 mm
Diámetro del Disco: 300-310 mm
Diámetro del Eje: 30 mm
Potencia del Motor: 4-6 HP (3-4.5 kW)
Velocidad de Rotación: 3800-4000 RPM
Alimentación Eléctrica: 220-240 V, 50-60 Hz, Monofásica o Trifásica

ACCESORIOS:
Manual técnico y operativo en español o multilenguaje:
Disco de corte
Extension de mesa deslizante

RECOMENDACIONES:
El suministro, instalación y puesta en funcionamiento de los equipos descritos en está ficha técnica será en Ciénaga de Oro, Vereda Suárez, vía Ciénaga de Oro - Cereté.
Coordenadas: latitud:8°52'38.69"N longitud:75°38'39.17"O (google earthpro)
Al lado de: DISTRACOM SAN GABRIEL; Direccion 74, Ciénaga de Oro, Córdoba (googlemaps)

GARANTIA:
1 año de garantía por defectos de fabricación

SERVICIO NACIONAL DE APRENDIZAJE SENA

FICHA TECNICA DE ESPECIFICACIONES

NOMBRE DEL ELEMENTO:
Sierra de Cinta sin fin

Codigo UNSPSC: 23231100

APLICACIONES:
La sierra cinta sin fin es una herramienta fundamental para realizar diversas actividades, ya que permite realizar cortes curvos, detallados y precisos en diversos tipos de madera y materiales derivados. Su utilidad radica en la posibilidad de ejecutar trabajos de marquetería, ensamblajes complejos y piezas decorativas con un alto nivel de precisión y control. En el proceso formación, facilita el aprendizaje de técnicas avanzadas de corte, el manejo seguro de herramientas eléctricas y la aplicación de diseños personalizados en proyectos de carpintería y ebanistería.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS:
Mesa de trabajo inclinable a 45° a la derecha 25cm
Dimensiones: ≥ 1.50 m (ancho) x ≥ 0.90 m (profundidad) x ≥ 0.75 m (altura)
Diámetro de la Rueda: ≥ 10 pulgadas.
Altura de Corte 90°: ≥ 9 cm.
Profundidad maxima de corte: ≥ 25cm
Altura de trabajo: ≥100cm
Velocidad de la Cinta: ≥ 800 m/min.
Voltaje: ≥ 120V / 220V
Consumo: ≥3.2A
Motor: ≥ 250W
Capacidad de cinta: 1/4" a 1/2" x 171cm
Protección: Interruptor de seguridad y freno mecánico

ACCESORIOS:
Manual técnico y operativo en español o multilenguaje:
Dos (2) hojas de sierra de repuesto

RECOMENDACIONES:
El suministro, instalación y puesta en funcionamiento de los equipos descritos en está ficha técnica será en Ciénaga de Oro, Vereda Suárez, vía Ciénaga de Oro - Cereté.
Coordenadas: latitud:8°52'38.69"N longitud:75°38'39.17"O (google earthpro)
Al lado de: DISTRACOM SAN GABRIEL; Direccion 74, Ciénaga de Oro, Córdoba (googlemaps)

GARANTIA:
1 año de garantía por defectos de fabricación

SERVICIO NACIONAL DE APRENDIZAJE SENA

FICHA TECNICA DE ESPECIFICACIONES

NOMBRE DEL ELEMENTO:
Cepillo de Banco

Codigo UNSPSC: 23231300

APLICACIONES:
La planeadora es una herramienta esencial ya que permitira obtener superficies planas, uniformes y calibradas en tablas y bloques de madera. Su uso es fundamental para preparar la materia prima antes del ensamblaje, garantizando precisión en el espesor y mejorando la calidad de los acabados. Dentro del proceso formativo, facilita el aprendizaje de técnicas de alisado, escuadrado y ajuste de piezas, optimizando la fabricación de muebles, estructuras y elementos decorativos con altos estándares de calidad y precisión.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS:

Potencia del Motor: mínimo 12 A - máximo 20 A
Velocidad del Motor: mínimo 18,000 RPM - máximo 22,000 RPM
Velocidad del Cabezal de Corte: mínimo 9,000 RPM - máximo 11,000 RPM
Número de Cuchillas: 3 (mínimo 2 - máximo 4)
Ancho Máximo de Cepillado: mínimo 12" - máximo 13"
Capacidad Máxima de Corte por Pasada: mínimo 1/16" - máximo 1/4"
Altura Máxima de Material: mínimo 5" - máximo 6.5"
Velocidad de alimentación: mínimo 20 ft/min - máximo 30 ft/min
Cortes por pulgada: mínimo 90 - máximo 100
Dimensiones de la mesa: mínimo 30" - máximo 36"

ACCESORIOS:
Manual técnico y operativo en español o multilenguaje:
Cuchillas de corte reversible

RECOMENDACIONES:
El suministro, instalación y puesta en funcionamiento de los equipos descritos en está ficha técnica será en Ciénaga de Oro, Vereda Suárez, vía Ciénaga de Oro - Cereté.
Coordenadas: latitud:8°52'38.69"N longitud:75°38'39.17"O (google earthpro)
Al lado de: DISTRACOM SAN GABRIEL; Direccion 74, Ciénaga de Oro, Córdoba (googlemaps)

GARANTIA:
1 año de garantía por defectos de fabricación

SERVICIO NACIONAL DE APRENDIZAJE SENA

FICHA TECNICA DE ESPECIFICACIONES

NOMBRE DEL ELEMENTO:
Torno Convencional para madera

Codigo UNSPSC: 23101511

APLICACIONES:
El torno convencional para madera, es una herramienta fundamental para el desarrollo de habilidades en torneado, permite crear piezas cilíndricas y ornamentales con precisión. Su uso facilita la fabricación de elementos como patas de muebles, columnas, mangos de herramientas y piezas decorativas, promoviendo el aprendizaje de técnicas avanzadas de modelado y acabado. Además, brinda la oportunidad de experimentar con diferentes tipos de madera y herramientas de corte, fortaleciendo la creatividad y destreza en la manipulación del material.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS:

Potencia del motor: mínimo 1,0 HP - máximo 2,0 HP
Velocidad de husillo variable: mínimo 500 RPM - máximo 3.000 RPM
Tamaño de bancada: ≥ a 1m
Rosca del Eje Motorizado: 1/8” rosca RH
Diametro de plato: > a 5"
Soporte para Torneado: ≥ a 10"
Alimentación Eléctrica: 220 V
Soporte de torno fabricado en acero

ACCESORIOS:
Manual técnico y operativo en español o multilenguaje:
Soporte estable de torneado
Accesorio copiador de piezas

RECOMENDACIONES:
El suministro, instalación y puesta en funcionamiento de los equipos descritos en está ficha técnica será en Ciénaga de Oro, Vereda Suárez, vía Ciénaga de Oro - Cereté.
Coordenadas: latitud:8°52'38.69"N longitud:75°38'39.17"O (google earthpro)
Al lado de: DISTRACOM SAN GABRIEL; Direccion 74, Ciénaga de Oro, Córdoba (googlemaps)

GARANTIA:
1 año de garantía por defectos de fabricación

SERVICIO NACIONAL DE APRENDIZAJE SENA

FICHA TECNICA DE ESPECIFICACIONES

NOMBRE DEL ELEMENTO: **Ruteadora con banco**	**Codigo UNSPSC:** 23101513

APLICACIONES:

La ruteadora de banco es una herramienta fundamental en un ambiente de formación en diseño y transformación de la madera, ya que permite realizar cortes de precisión, molduras, rebajes y ensambles con alta calidad. Su uso facilita el aprendizaje de técnicas avanzadas de fresado, perfilado y ranurado, esenciales en la fabricación de muebles, marcos, puertas y otros elementos decorativos. Además, brinda estabilidad y control al operador, mejorando la seguridad y eficiencia en el proceso de trabajo, lo que la convierte en un equipo indispensable para el desarrollo de habilidades en carpintería y ebanistería.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS:

Ruteadora

Potencia del Motor: ≥ 2.25 HP (1.68 kW)
Amperaje: ≥ 12 A
Velocidad Variable: ≥ 8,000 – 25,000 RPM
Capacidad del Portaherramientas: 1/4", 3/8", 1/2", 8 mm
Profundidad de Corte:
Base Fija: ≥ 1-5/8" (4.1 cm)
Base de Inmersión: ≥ 2-1/4" (5.7 cm)

Mesa de trabajo

Dimensiones de la Mesa: ≥ 27" (68.6 cm) de ancho x ≥ 18" (45.7 cm) de largo
Altura Total: ≥ 14.5" (36.8 cm)

ACCESORIOS:

Manual técnico y operativo en español o multilenguaje:
Base enrutador
Juego de 40 fresas para enrutador, vástago de 1/4 de pulgada

RECOMENDACIONES:

El suministro, instalación y puesta en funcionamiento de los equipos descritos en está ficha técnica será en Ciénaga de Oro, Vereda Suárez, vía Ciénaga de Oro - Cereté.
Coordenadas: latitud:8°52'38.69"N longitud:75°38'39.17"O (google earthpro)
Al lado de: DISTRACOM SAN GABRIEL; Direccion 74, Ciénaga de Oro, Córdoba (googlemaps)

GARANTIA:

1 año de garantía por defectos de fabricación

SERVICIO NACIONAL DE APRENDIZAJE SENA

FICHA TECNICA DE ESPECIFICACIONES

NOMBRE DEL ELEMENTO:
Taladro Percutor inalambrico

Codigo UNSPSC: 23241809

APLICACIONES:
El taladro percutor es una herramienta esencial en un ambiente de formación, que permite desarrollar actividades de perforación precisas en distintos materiales, incluyendo madera, MDF, contrachapado y otros compuestos. Su función de percusión es especialmente útil para fijaciones en estructuras que combinan madera con concreto o mampostería, como la instalación de soportes, anclajes y ensamblajes estructurales. Además, su capacidad de atornillado facilita el armado de muebles y ensamblajes, optimizando el tiempo de trabajo y mejorando la precisión en los acabados. Su versatilidad y facilidad de uso lo convierten en una herramienta indispensable para la capacitación en carpintería y ebanistería, permitiendo a los estudiantes desarrollar habilidades prácticas en la perforación, fijación y montaje de piezas.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS:

Tipo de motor: Brushless (sin escobillas)
Voltaje de batería: ≥ 20V
Capacidad de batería: ≥ 2.0 Ah
Tipo de batería: Ion de Litio (Li-Ion)
Velocidad sin carga: ≥ 0 - 450 RPM
Velocidad con carga: ≥ 0 - 1,650 RPM
Impactos por minuto (IPM): ≥ 28,050 IPM
Torque máximo: ≥ 57 Nm (Newton-metro)
Mandril: ≥ 1/2" (13 mm) de ajuste rápido
Configuraciones de torque: ≥ 15 posiciones ajustables
Modos de operación: Atornillado, perforación y perforación con percusión

ACCESORIOS:
Manual técnico y operativo en español o multilenguaje:
Número de baterías incluidas: 2 baterias
Cargador rápido compatible con ≥ 110V – 220V
Maletín o bolsa de transporte

RECOMENDACIONES:
El suministro, instalación y puesta en funcionamiento de los equipos descritos en está ficha técnica será en Ciénaga de Oro, Vereda Suárez, vía Ciénaga de Oro - Cereté.
Coordenadas: latitud:8°52'38.69"N longitud:75°38'39.17"O (google earthpro)
Al lado de: DISTRACOM SAN GABRIEL; Direccion 74, Ciénaga de Oro, Córdoba (googlemaps)

GARANTIA:
1 año de garantía por defectos de fabricación

SERVICIO NACIONAL DE APRENDIZAJE SENA

FICHA TECNICA DE ESPECIFICACIONES

NOMBRE DEL ELEMENTO:
Atornillador Inalambrico

Codigo UNSPSC: 27111701

APLICACIONES:
El atornillador inalámbrico es una herramienta esencial, ya que facilita el desarrollo de actividades de ensamblaje rápidos, seguros y precisos en la fabricación de muebles, estructuras y otros elementos de carpintería. Se utilizaría para fijar tornillos en madera maciza, tableros MDF, aglomerados y otros materiales compuestos, evitando el uso excesivo de clavos y adhesivos. Además, sus funciones de ajuste de torque y velocidad variable, permite realizar perforaciones controladas sin dañar la superficie, lo que lo convierte en una herramienta indispensable para el aprendizaje de técnicas de ensamblaje y fijación en proyectos de carpintería y ebanistería.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS:

Voltaje de la batería: ≥ 3.6V
Capacidad de la batería: ≥ 1.5Ah
Tipo de batería: Ion de Litio (Li-Ion)
Velocidad sin carga: ≥ 200 RPM
Torque máximo: ≥ 4 Nm (Newton-metro)
Tipo de mandril: Hexagonal de ≥ 1/4" (6.35 mm)
Número de posiciones de torque: ≥ 1 posición (directa)
Modo de operación: Atornillado y desatornillado reversible
Iluminación LED integrado: si
Ángulo ajustable: ≥ 2 posiciones (recto y pistola)

ACCESORIOS:
Manual técnico y operativo en español o multilenguaje:
1 batería
Cargador USB o adaptador de corriente
Juego de 80 accesorios, incluyendo puntas de destornillador, adaptadores y brocas
Estuche organizador para almacenamiento y transporte

RECOMENDACIONES:
El suministro, instalación y puesta en funcionamiento de los equipos descritos en está ficha técnica será en Ciénaga de Oro, Vereda Suárez, vía Ciénaga de Oro - Cereté.
Coordenadas: latitud:8°52'38.69"N longitud:75°38'39.17"O (google earthpro)
Al lado de: DISTRACOM SAN GABRIEL; Direccion 74, Ciénaga de Oro, Córdoba (googlemaps)

GARANTIA:
1 año de garantía por defectos de fabricación

SERVICIO NACIONAL DE APRENDIZAJE SENA

FICHA TECNICA DE ESPECIFICACIONES

NOMBRE DEL ELEMENTO:
Maquina de corte laser

Codigo UNSPSC: 23241505

APLICACIONES:
La máquina de corte láser, permite realizar cortes precisos, grabados detallados y prototipado con alta eficiencia. Sus principales funciones incluyen el corte de piezas complejas con bordes limpios, la personalización de superficies mediante grabado, y la fabricación de ensamblajes ajustados sin necesidad de procesos adicionales. Sus aplicaciones abarcan la producción de mobiliario, señalética, moldes, marquetería y elementos decorativos, optimizando el aprovechamiento del material y reduciendo desperdicios. Además, facilita el aprendizaje de técnicas avanzadas de manufactura digital, integrando diseño asistido por computadora (CAD) y control numérico para el desarrollo de proyectos innovadores.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS:

Dimensiones Totales: ≥ 800 mm x ≥ 600 mm x ≥ 400 mm.
Material de la Estructura: Acero con recubrimiento en pintura electrostática.
Tipo de Láser: Tubo de CO_2 sellado.
Área de Trabajo: ≥ 500 mm x ≥ 400 mm
Potencia del Láser: ≥ 50W
Velocidad de Corte: ≥ 0-500 mm/s (ajustable según material).
Velocidad de Grabado: ≥ 0-1000 mm/s.
Precisión de Grabado: ≥ 0.01 mm.
Grosor de Corte: ≥ 0.5 mm - ≥ 10 mm (según material y potencia).
Voltaje de Operación: ≥ 110V / 220V según configuración.
Interfaz de Conexión: USB / WiFi / Ethernet.
Software Compatible: RDWorks / CorelDRAW / AutoCAD / Otros.
Formatos Soportados: BMP, PLT, DXF, AI, JPG, entre otros.

ACCESORIOS:
Manual técnico y operativo en español o multilenguaje:

RECOMENDACIONES:
El suministro, instalación y puesta en funcionamiento de los equipos descritos en está ficha técnica será en Ciénaga de Oro, Vereda Suárez, vía Ciénaga de Oro - Cereté.
Coordenadas: latitud:8°52'38.69"N longitud:75°38'39.17"O (google earthpro)
Al lado de: DISTRACOM SAN GABRIEL; Direccion 74, Ciénaga de Oro, Córdoba (googlemaps)

GARANTIA:
1 año de garantía por defectos de fabricación

SERVICIO NACIONAL DE APRENDIZAJE SENA

FICHA TECNICA DE ESPECIFICACIONES

NOMBRE DEL ELEMENTO:
Lijadora Roto Orbital

Codigo UNSPSC: 23101509

APLICACIONES:
La lijadora roto orbital es una herramienta esencial en un ambiente de formación, ya que permite obtener acabados suaves y uniformes en superficies de madera maciza, MDF, contrachapados y otros materiales compuestos. Se utiliza para preparar superficies antes del acabado, eliminar imperfecciones, nivelar uniones y aplicar detalles finos en muebles y piezas de carpintería. Además, su sistema de extracción de polvo optimiza la seguridad y limpieza del área de trabajo, facilitando el aprendizaje de técnicas de lijado en proyectos de ebanistería y carpintería profesional.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS:

Potencia: ≥ 240W
Voltaje de operación: ≥ 110V – 220V
Tipo de lijadora: Orbital
Tamaño de la base: ≥ 1/4 de hoja estándar (≥ 110 x 100 mm)
Velocidad de oscilación: ≥ 14,000 OPM (oscilaciones por minuto)
Diámetro de órbita: ≥ 1.6 mmConectividad para extracción de polvo: si
Diseño ergonómico: Sí, con agarre antideslizante
Nivel de ruido: ≤ 80 dB

ACCESORIOS:
Manual técnico y operativo en español o multilenguaje
10 hojas de lija
Bolsa recolectora de polvo

RECOMENDACIONES:
El suministro, instalación y puesta en funcionamiento de los equipos descritos en está ficha técnica será en Ciénaga de Oro, Vereda Suárez, vía Ciénaga de Oro - Cereté.
Coordenadas: latitud:8°52'38.69"N longitud:75°38'39.17"O (google earthpro)
Al lado de: DISTRACOM SAN GABRIEL; Direccion 74, Ciénaga de Oro, Córdoba (googlemaps)

GARANTIA:
1 año de garantía por defectos de fabricación

SERVICIO NACIONAL DE APRENDIZAJE SENA

FICHA TECNICA DE ESPECIFICACIONES

NOMBRE DEL ELEMENTO:
Lijadora de Banda

Codigo UNSPSC: 23101509

APLICACIONES:
La lijadora de banda es una herramienta esencial en un ambiente de formación, que permite el desbaste rápido y uniforme de superficies, bordes y cantos en piezas de madera maciza, MDF y otros materiales compuestos. Su aplicación principal es el lijado grueso y la nivelación de superficies irregulares, facilitando la preparación de la madera antes del acabado final y para eliminar pintura, barniz o imperfecciones, optimizando el tiempo y esfuerzo en proyectos de carpintería y ebanistería. Su diseño de alta eficiencia y rapidez la hace ideal para el aprendizaje de técnicas de lijado, promoviendo precisión y calidad en la fabricación de muebles, estructuras y otros productos de madera.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS:

Tipo de motor: Inducción o escobillas
Potencia del motor: ≥ 370W (0.5 HP)
Voltaje de operación: ≥ 110V – 220V
Velocidad de la banda: ≥ 5 m/s
Dimensiones de la banda de lijado: ≥ 25 mm x 760 mm
Ángulo de inclinación de la banda: ≥ 0° a 90°
Diámetro del disco de lijado: ≥ 150 mm (6”)
Velocidad del disco: ≥ 1,450 RPM
Mesa de apoyo del disco: ≥ 0° a 45° de inclinación con ajuste de ángulo
Sistema de sujeción de la lija: Rápido con tensión ajustable
Conectividad para extracción de polvo: Sí

ACCESORIOS:
Manual técnico y operativo en español o multilenguaje
Bolsa recolectora de polvo

RECOMENDACIONES:
El suministro, instalación y puesta en funcionamiento de los equipos descritos en está ficha técnica será en Ciénaga de Oro, Vereda Suárez, vía Ciénaga de Oro - Cereté.
Coordenadas: latitud:8°52'38.69"N longitud:75°38'39.17"O (google earthpro)
Al lado de: DISTRACOM SAN GABRIEL; Direccion 74, Ciénaga de Oro, Córdoba (googlemaps)

GARANTIA:
1 año de garantía por defectos de fabricación

SERVICIO NACIONAL DE APRENDIZAJE SENA

FICHA TECNICA DE ESPECIFICACIONES

NOMBRE DEL ELEMENTO:
Sierra Caladora

Codigo UNSPSC: 27112826

APLICACIONES:
La sierra caladora es una herramienta esencial en un ambiente de formación que permite realizar cortes curvos, rectos y detallados con alta precisión, ideal para proyectos de carpintería, ebanistería y fabricación de muebles, donde se requiere cortar plantillas, contornos y formas personalizadas en madera maciza, MDF, contrachapado y otros materiales. Además, su capacidad para cambiar hojas de sierra según el tipo de material facilita el aprendizaje de técnicas avanzadas de corte, mejorando la destreza y creatividad de los estudiantes en la manipulación de la madera.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS:

Tipo de alimentación: Eléctrica 110V
Potencia de entrada: ≥ 450W
Velocidad variable: ≥ 500 - 3,000 SPM
Longitud de carrera: ≥ 18 mm
Capacidad de corte en madera: ≥ 65 mm
Capacidad de corte en metal: ≥ 5 mm
Ángulo de biselado: ≥ 0° - 45° en ambos lados
Compatibilidad de hojas: Tipo T o U
Conectividad para aspiración de polvo: Sí
Iluminación LED: Sí, para mejor visibilidad en el área de trabajo

ACCESORIOS:
Manual técnico y operativo en español o multilenguaje
Bolsa recolectora de polvo
1 hoja de sierra para madera
1 hoja de sierra para metal

RECOMENDACIONES:
El suministro, instalación y puesta en funcionamiento de los equipos descritos en está ficha técnica será en Ciénaga de Oro, Vereda Suárez, vía Ciénaga de Oro - Cereté.
Coordenadas: latitud:8°52'38.69"N longitud:75°38'39.17"O (google earthpro)
Al lado de: DISTRACOM SAN GABRIEL; Direccion 74, Ciénaga de Oro, Córdoba (googlemaps)

GARANTIA:
1 año de garantía por defectos de fabricación

SERVICIO NACIONAL DE APRENDIZAJE SENA

FICHA TECNICA DE ESPECIFICACIONES

NOMBRE DEL ELEMENTO:
Compresor de aire

Codigo UNSPSC: 40151601

APLICACIONES:
El compresor de aire es una herramienta clave en formación, proporcionando energía neumática para pistolas de clavos, grapadoras, pistolas de pintura y sopladoras, mejorando ensamblajes, acabados y limpieza. También impulsa lijadoras y routers neumáticos, aumentando la productividad. Su suministro constante y seguro de aire lo hace esencial en carpintería, ebanistería y fabricación de mobiliario, optimizando procesos y garantizando eficiencia en el taller.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS:

Tipo de compresor: Semi-industrial, lubricado por aceite
Potencia del motor: ≥ 1 HP
Tipo de alimentación: Eléctrico, monofásico 110V – 120V o 220V
Capacidad del tanque: ≥ 40 L
Presión máxima de trabajo: ≥ 116 PSI (8 bar)
Presión mínima de arranque: ≥ 85 PSI (6 bar)
Caudal de aire: ≥ 6 CFM (pies cúbicos por minuto) a 90 PSI
Velocidad del motor: ≥ 1,200 RPM
Tipo de transmisión: Por polea
Cantidad de cilindros: ≥ 1 cilindro
Nivel de ruido: ≤ 80 dB
Sistema de enfriamiento: Aletas disipadoras en cabezal
Válvula de seguridad: Si
Filtro de aire: Sí
Válvula reguladora de presión con doble salida: Si
Manómetro para control de presión: Si
Ruedas para facilitar el transporte: Si
Manija ergonómica para movilidad: Si
Válvula de drenaje de condensados: Si

ACCESORIOS:
Manual técnico y operativo en español o multilenguaje
Manguera de alta presion 10m con accesorios de acople rapido instalados
Pistola de soplado
Aerografo de 500ml en acero con acoples rapidos

RECOMENDACIONES:
El suministro, instalación y puesta en funcionamiento de los equipos descritos en está ficha técnica será en Ciénaga de Oro, Vereda Suárez, vía Ciénaga de Oro - Cereté.
Coordenadas: latitud:8°52'38.69"N longitud:75°38'39.17"O (google earthpro)
Al lado de: DISTRACOM SAN GABRIEL; Direccion 74, Ciénaga de Oro, Córdoba (googlemaps)

GARANTIA:
1 año de garantía por defectos de fabricación

SERVICIO NACIONAL DE APRENDIZAJE SENA

FICHA TECNICA DE ESPECIFICACIONES

NOMBRE DEL ELEMENTO:
Carro de Herramientas

Codigo UNSPSC: 56111904

APLICACIONES:
El carro para herramientas es un elemento esencial en un ambiente de formación, ya que permite organizar, almacenar y transportar de manera segura y eficiente herramientas manuales, eléctricas y accesorios dentro del taller. El diseño con compartimentos, gavetas y ruedas facilita el acceso rápido a los instrumentos de trabajo, optimizando el tiempo y reduciendo la posibilidad de pérdidas o daños en las herramientas. Además, mejora la seguridad en el área de formación al evitar desorden y minimizar riesgos de accidentes por objetos dispersos. Su aplicación es clave en tareas de carpintería, ensamblaje y mantenimiento, asegurando que los estudiantes y operarios cuenten con los implementos necesarios en el momento adecuado.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS:

Dimensiones generales (Largo x Ancho x Alto): ≥ 26" x 18" x 38"
Cantidad de gavetas: ≥ 7
Material de estructura: Acero laminado en frío con recubrimiento en pintura electrostática
Capacidad de carga total: ≥ 150 kg
Capacidad de carga por gaveta: ≥ 15 kg
Sistema de apertura de gavetas: Deslizamiento con rieles de rodamientos de bolas
Tipo de cierre: Cerradura con llave y sistema de bloqueo centralizado
Ruedas: ≥ 4 ruedas giratorias de ≥ 5" de diámetro (2 con freno)
Manijas laterales: ≥ 1 asa ergonómica para fácil desplazamiento
Superficie superior: Antideslizante y resistente a productos químicos
Color: Verde
Estructura reforzada para mayor durabilidad y resistencia a impactos.
Cajones con sistema de bloqueo individual para evitar aperturas accidentales.

ACCESORIOS:
Manual técnico y operativo en español o multilenguaje

RECOMENDACIONES:
El suministro, instalación y puesta en funcionamiento de los equipos descritos en está ficha técnica será en Ciénaga de Oro, Vereda Suárez, vía Ciénaga de Oro - Cereté.
Coordenadas: latitud:8°52'38.69"N longitud:75°38'39.17"O (google earthpro)
Al lado de: DISTRACOM SAN GABRIEL; Direccion 74, Ciénaga de Oro, Córdoba (googlemaps)

GARANTIA:
1 año de garantía por defectos de fabricación

SERVICIO NACIONAL DE APRENDIZAJE SENA

FICHA TECNICA DE ESPECIFICACIONES

NOMBRE DEL ELEMENTO:
Banco de trabajo reforzado

Codigo UNSPSC: 24102006

APLICACIONES:
El banco de trabajo es un elemento esencial en un ambiente de formación, ya que proporciona una superficie estable y segura para realizar cortes, ensamblajes, lijados y ajustes de piezas. Su estructura robusta permite fijar herramientas como tornillos de banco, prensas y guías de corte, facilitando la precisión en el trabajo. Además, optimiza la organización del espacio de trabajo al contar con almacenamiento para herramientas y accesorios, promoviendo un entorno de aprendizaje eficiente. .

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS:

Dimensiones generales (Largo x Ancho x Alto): ≥ 2.5m x 1m x 1m
Material de estructura: Acero al carbon
Material de placa superior: Lamina de madera de pino cepillada 2"
Capacidad de carga total: ≥ 200 kg

ACCESORIOS:
1 Prensa de banco winwork No. 4 giratoria con yunke

RECOMENDACIONES:
El suministro, instalación y puesta en funcionamiento de los equipos descritos en está ficha técnica será en Ciénaga de Oro, Vereda Suárez, vía Ciénaga de Oro - Cereté.
Coordenadas: latitud:8°52'38.69"N longitud:75°38'39.17"O (google earthpro)
Al lado de: DISTRACOM SAN GABRIEL; Direccion 74, Ciénaga de Oro, Córdoba (googlemaps)

GARANTIA:
1 año de garantía por defectos de fabricación

SERVICIO NACIONAL DE APRENDIZAJE SENA

FICHA TECNICA DE ESPECIFICACIONES

NOMBRE DEL ELEMENTO:
Cepillo rebordeador

Codigo UNSPSC: 27111903

APLICACIONES:
El cepillo de mesa es una herramienta esencial ya que permitira obtener superficies planas, uniformes y calibradas en tablas y bloques de madera. Su uso es fundamental para preparar la materia prima antes del ensamblaje, garantizando precisión en el espesor y mejorando la calidad de los acabados. Dentro del proceso formativo, facilita el aprendizaje de técnicas de alisado, escuadrado y ajuste de piezas, optimizando la fabricación de muebles, estructuras y elementos decorativos con altos estándares de calidad y precisión.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS:

Dimensiones de la Mesa: ≥ 600 mm (largo) x ≥ 200 mm (ancho).
Material de la Mesa: Aluminio fundido
Altura Ajustable: ≥ 3 mm de profundidad de corte
Ancho de Cepillado: ≥ 6 pulgadas (152 mm).
Velocidad de Cuchillas: ≥ 10,000 RPM.
Número de Cuchillas: ≥ 2 unidades.
Material de las Cuchillas: Acero de alta velocidad (HSS)
Voltaje: ≥ 110V / 220V según configuración.
Potencia del Motor: ≥ 1 HP.
Protección: Interruptor de seguridad y protección contra sobrecarga.

ACCESORIOS:
Manual técnico y operativo en español o multilenguaje:
Cuchillas de corte reversible

RECOMENDACIONES:
El suministro, instalación y puesta en funcionamiento de los equipos descritos en está ficha técnica será en Ciénaga de Oro, Vereda Suárez, vía Ciénaga de Oro - Cereté.
Coordenadas: latitud:8°52'38.69"N longitud:75°38'39.17"O (google earthpro)
Al lado de: DISTRACOM SAN GABRIEL; Direccion 74, Ciénaga de Oro, Córdoba (googlemaps)

GARANTIA:
1 año de garantía por defectos de fabricación

SERVICIO NACIONAL DE APRENDIZAJE SENA

FICHA TECNICA DE ESPECIFICACIONES

NOMBRE DEL ELEMENTO:
Taladro de banco

Codigo UNSPSC: 23101502

APLICACIONES:
El taladro de arbol es importante para realizar perforaciones precisas en distintos tipos de madera, permitiendo la elaboración de ensamblajes, el ajuste de piezas y la instalación de herrajes con alta exactitud. Su estabilidad y capacidad de regulación en profundidad y velocidad lo hacen ideal para trabajos de carpintería estructural, fabricación de mobiliario y creación de prototipos, facilitando el aprendizaje de técnicas de perforación controlada, el uso de brocas especializadas y el desarrollo de habilidades en procesos de manufactura de alta calidad.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS:

Altura Total: ≥ 600 mm.
Material de la Base y Columna: Acero de alta resistencia con recubrimiento en pintura electrostática.
Mesa de Trabajo: Ajustable en altura e inclinación, fabricada en hierro fundido o equivalente.
Potencia: ≥ 250W
Voltaje de Operación: ≥ 110V / 220V según configuración.
Tipo de Motor: Inducción, con sistema de ventilación para mayor durabilidad.
Protección: Interruptor de seguridad con apagado rápido.
Capacidad del Portabrocas: ≥ 1/2 pulgada (13 mm).
Velocidades Variables: ≥ 5 rangos de velocidad.
Rango de RPM: ≥ 500 - 3000 RPM.
Recorrido del Husillo: ≥ 50 mm.

ACCESORIOS:
Manual técnico y operativo en español o multilenguaje:

RECOMENDACIONES:
El suministro, instalación y puesta en funcionamiento de los equipos descritos en está ficha técnica será en Ciénaga de Oro, Vereda Suárez, vía Ciénaga de Oro - Cereté.
Coordenadas: latitud:8°52'38.69"N longitud:75°38'39.17"O (google earthpro)
Al lado de: DISTRACOM SAN GABRIEL; Direccion 74, Ciénaga de Oro, Córdoba (googlemaps)

GARANTIA:
1 año de garantía por defectos de fabricación

SERVICIO NACIONAL DE APRENDIZAJE SENA

FICHA TECNICA DE ESPECIFICACIONES

NOMBRE DEL ELEMENTO:
Colector de polvo

Codigos UNSPSC: 40161503

APLICACIONES:
El colector de polvo, cumple la función de capturar y filtrar partículas de polvo y residuos generados en procesos como cepillado, lijado, corte y fresado, mejorando la calidad del aire y reduciendo el riesgo de enfermedades respiratorias en los operarios. Su uso es esencial para mantener el área de trabajo limpia, evitar la acumulación de residuos inflamables y prolongar la vida útil de las herramientas y maquinarias al minimizar la obstrucción de sus mecanismos. Además, en espacios de formación y producción, contribuye a la eficiencia operativa y al cumplimiento de normativas de seguridad y salud ocupacional.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS:

Potencia del Motor: 1.5 - 2 HP.
Voltaje de Operación: 110V - 220V, 1 fase.
Frecuencia: 50 - 60 Hz.
Consumo Energético: Mínimo 1.2 kW - Máximo 1.5 kW.
Caudal de Aire: Mínimo 1200 CFM - Máximo 1800 CFM.
Presión Estática: 7 - 12 pulgadas de columna de agua.
Diámetro de Entrada: 4” - 6” (una o múltiples entradas).
Capacidad de Bolsa de Recolección: 50 - 75 litros.
Material de la Carcasa: Acero reforzado con recubrimiento anticorrosivo.
Tipo de Filtro: Bolsa de tela o cartucho filtrante de alta eficiencia.
Sistema de Movilidad: Base con ruedas para fácil desplazamiento.

ACCESORIOS:
Manual técnico y operativo en español o multilenguaje:

RECOMENDACIONES:
El suministro, instalación y puesta en funcionamiento de los equipos descritos en está ficha técnica será en Ciénaga de Oro, Vereda Suárez, vía Ciénaga de Oro - Cereté.
Coordenadas: latitud:8°52'38.69"N longitud:75°38'39.17"O (google earthpro)
Al lado de: DISTRACOM SAN GABRIEL; Direccion 74, Ciénaga de Oro, Córdoba (googlemaps)

GARANTIA:
1 año de garantía por defectos de fabricación